

## **Wir wissen worauf es ankommt**

Bei Wefo hat Kundenorientierung oberste Priorität

### **Ihre Vorteile im Überblick:**

- Über 30 Jahre Erfahrung
- Begleiten unsere Kunden von der ersten Design-Idee bis zum fertigen Produktionswerkzeug
- Unser Design ist innovativ und machbar
- Unser Design berücksichtigt technische Anforderungen, Materialeinsatz, Palettenauslegung
- Durch massgeschneidertes Design: schnellere Ergebnisse, reibungslose Herstellung
- Kosten- und Zeitersparnis durch „Alles aus einer Hand“
- Optimale Formauslegung unter Berücksichtigung der vom Kunden verwendeten Technologie
- Hochmoderner Maschinenpark
- 5Achs-Fräsen
- Kompetente, motivierte Mitarbeiter
- Kontinuierliche Erweiterung des Maschinenparks und Schulung der Mitarbeiter
- Kürzeste Durchlaufzeiten
- Höchste Qualität – prozessorientiertes Qualitätsmanagement-System
- DIN ISO Zertifizierung
- Termingerechte Planung der Projekte
- Umfassende Kundenbetreuung
- Verantwortungsgefühl, Engagement und freundlicher persönlicher Kontakt

---

Wefo - Werkzeug und Formenbau GmbH

In der Ruraue 9  
52459 Inden Pier  
Tel 0049 2428 801 20  
Fax 0049 2428 5751  
info@wefo.com

## Entwicklung / Konstruktion

- 3D-Entwicklung innovativer Formen und Geometrien innerhalb kürzester Zeit
- Berücksichtigung der technischen Parameter
- (wie zum Beispiel: Materialeinsatz, Werkzeugauslegung, Abfüllbedingungen)
- Aussagekräftige 3D-Bilder zur Entscheidungsfindung bei unseren Kunden
- Schnelle Erstellung von Dummies in unseren 3D-Printern
- Modelle werden aus präzise aufgetragenen Schichten aus Modellierungs- und Stützmaterial aufgebaut. Es gibt keine Wartezeiten für Materialverhärtung. Das Modell ist sofort nach dem Ausdruck verhärtet.
- Modelle können massiv oder hohl gefertigt werden
- Modelle können in Wunschfarbe lackiert werden
- Modelle dienen z.B. dem Prüfen der Optik, Handhabung, Kappensitz, Tests auf Abfülllinien
- 3D-Konstruktion in NX
- Hand in Hand –Arbeit mit der Fertigung
- Berücksichtigung der technischen Gegebenheiten beim Kunden
- Reibungslose Übergänge von Produktentwicklung über Konstruktion bis zur Fertigung

## Maschinelle Fertigung

### CNC-Fräsen

- Insgesamt 11 Stationen
- Verfahrswege bis zu 2600x1100x900 mm
- Modernste 5Achsen-Technologie
- DMF 260 mit 60 Werkzeugwechslerplätzen und IKZ mit 80 bar Pumpendruck und Rundtisch mit Durchmesser von 1050mm
- Hochpräzise Fertigung
- Kürzeste Durchlaufzeiten

### HSC-Fräsen

- 2 moderne HSC-Fräsmaschinen
- Maximal Drehzahl 42000
- Präzise und schnelle Fertigung

### CNC-Drehen

- 2 Maschinen
- Drehteile bis zu 950mm Länge und 320mm Durchmesser
- 12fach Revolverwechsler

### Flächenschleifen

- Max. Aufspannbereich von 1600x450x600mm
- Tischbelastung bis zu 1200kg

### Senkerodieren

- Max. Verfahrsweg 1250x1000x515mm plus C-Achse
- Max. Tischbelastung bis 5000kg
- Erowa Schnellwechselfutter

### Tieflochbohren

- Verfahrsweg 1300x600x1000mm
- Spindeldrehzahl max. 4000
- Tischbelastung bis 5000kg
- 360° Tischverstellung